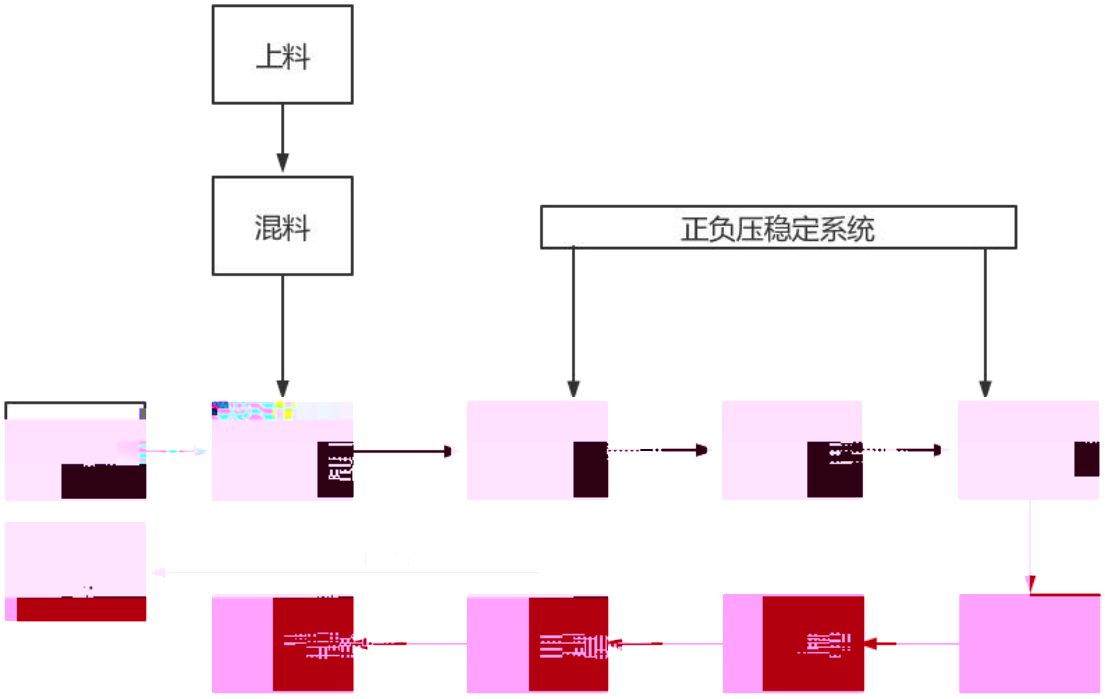
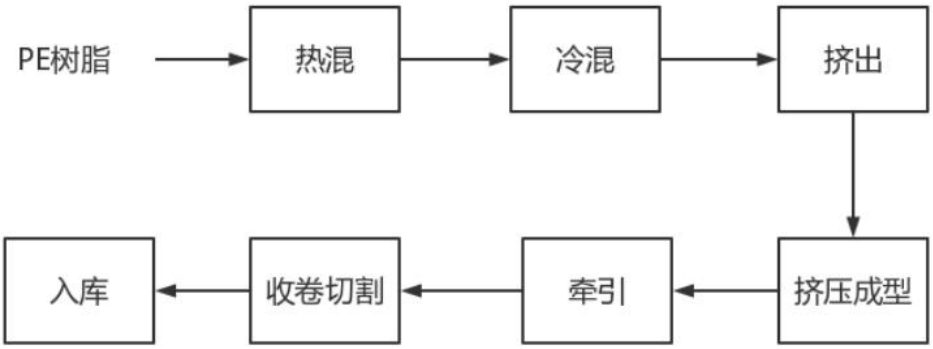
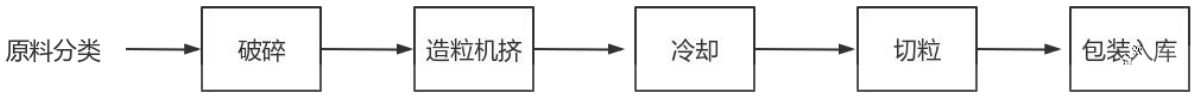


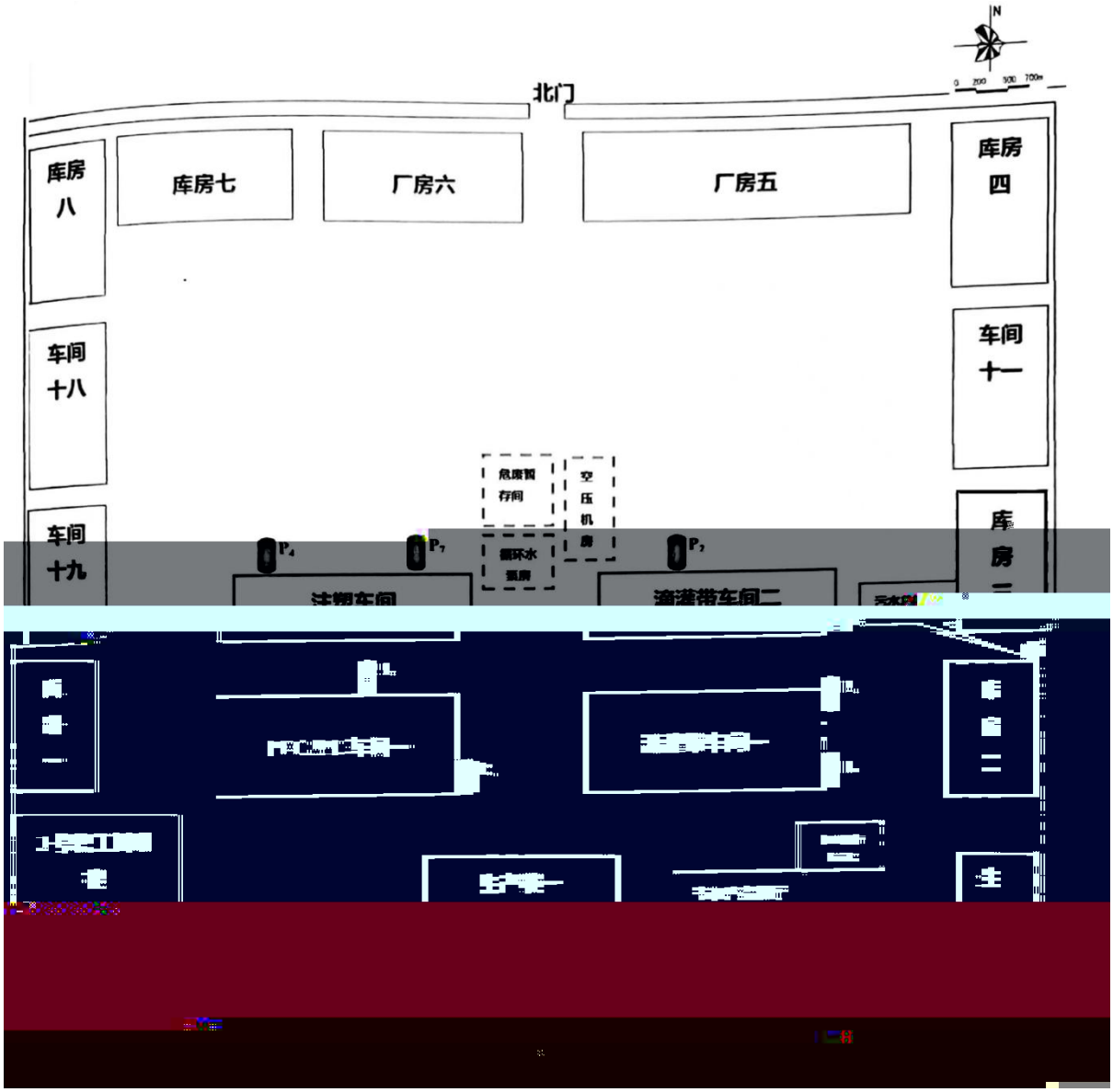
\!. 8 $

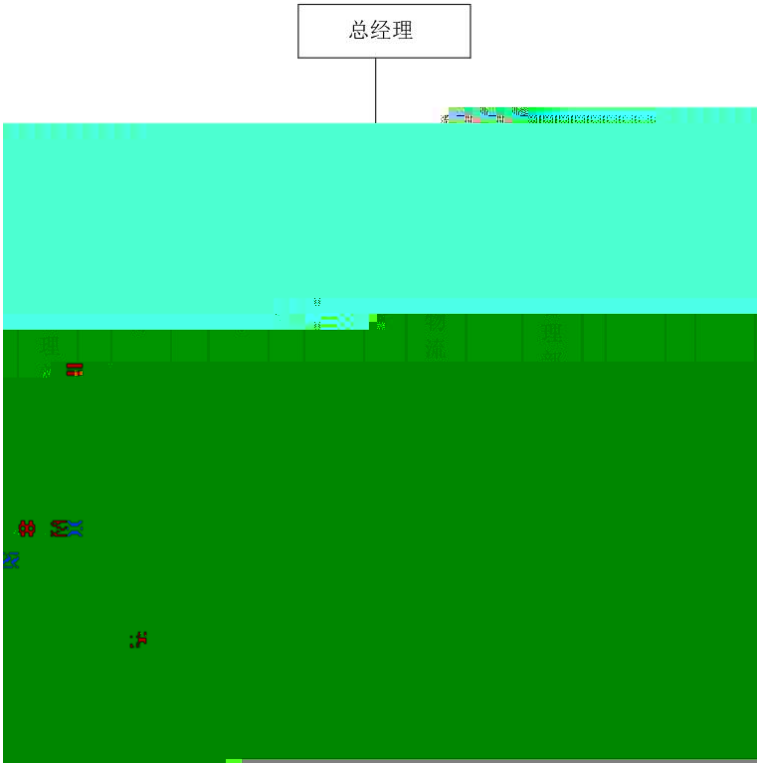

PF树脂
混料
注塑成型
检验
入库


上料
混料
正负压稳定系统


PE树脂
热混
冷混
挤出
挤压成型
牵引
收卷切割
入库


原料分类
破碎
造粒机挤
冷却
切粒
包装入库


N
0 200 300 700m
北门
库房八
库房七
厂房六
厂房五
库房四
车间十八
车间十一
危废暂存间
空压机房
车间十九
P4
P7
P2
库房二
滴灌带车间二


总经理

